

## MORTERO DE CAL EN PASTA BASE

**DEFINICIÓN:** Mortero en pasta compuesto por una mezcla de cal aérea grasa envejecida (CL90) con áridos de carbonato cálcico ( de pureza >90%) y áridos silíceos seleccionados, pudiéndose colorear con pigmentos inorgánicos.

**TRADICIÓN:** Nuestro proceso de producción se desarrolla de forma tradicional, artesanal, y respetando el medio ambiente. La calcinación del carbonato cálcico se realiza en horno milenario de leña, a una temperatura constante de entre 900°C y 1000°C ininterrumpidamente durante un mínimo de 15 días. El hecho de utilizar como combustible leña de olivo, pino y encina, genera **nanofibras vegetales** que, gracias a la porosidad de la roca, se acoplan a las partículas de la cal, añadiendo elasticidad, adherencia y untuosidad a sus propiedades ya inherentes, y evitando los azufres que le añaden los combustibles fósiles. El CO2 absorbido por los árboles que generan la leña que utilizamos como combustible, unido al que también absorbe la cal durante su proceso de carbonatación, hacen que nuestro producto consiga una **huella de carbono positiva**.

En noviembre de 2011, la UNESCO declara la Cal de Morón **Patrimonio Inmaterial de la Humanidad**.



### DATOS TÉCNICOS:

- Envasado: Cubo de 25kg. y 6kg.
- Aspecto: Pasta.
- Áridos: Carb. cálcico 0 - 2mm / Sílice 0 - 0,5mm / Polvo de mármol 0 -0,02mm.
- Color: Ligeramente crema. (Se puede colorear en fábrica)
- Rendimiento: Aprox. 18 kg/m<sup>2</sup> y cm de espesor.
- Comienzo de fraguado >48 horas.
- Densidad aparente: 1,79 kg/litro.
- Resistencias: Compresión: >1N Flexotracción: >1N (UNE EN1015-11)
- Absorción por capilaridad: 0,2 kg/mm<sup>2</sup>/min. (UNE EN 1015-19)
- Comportamiento ante el fuego: EUROCLASE A1
- Conductividad térmica: 0,400 W/m\*k (valor tabulado EN 1745)

### CARACTERÍSTICAS:

- Muy transpirable.
- Ecológico.
- Gran resistencia mecánica, manteniendo la flexibilidad.
- Buena adherencia y tixotropía.
- Fungicida y bactericida.
- Permeable al vapor, impermeable al agua.
- Baja conductividad térmica. Buen aislante térmico y acústico.
- Resistente al fuego.
- Proyectable a máquina, graso, untuoso, maleable en su aplicación..
- Débil expansión y retracción, y poco contenido de aire.
- Bajo contenido en sales solubles.
- Absorbe CO2 durante su proceso de endurecimiento.
- Capacidad de mantener aspecto y firmeza original. Muy durable.

### SUS PROPIEDADES FÍSICAS LO HACEN APTO PARA:

- . Revestimientos de paredes y muros, tanto interiores como exteriores.
- . Como capa de regularización antes de aplicar un acabado fino.
- . Mortero de acabado cuando se buscan texturas rústicas, remolineado o planchado.
- . Levante de fábrica de ladrillo, bloque de hormigón o piedra.
- . Saneamiento de tapias y rejuntado de piedra, sillares, etc.
- . Reparaciones en las que se requieren acabados y texturas rústicas.
- . Enfoscados y rejuntados en obras de rehabilitación y restauración de edificios históricos en las que se requiere morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño.

### RECOMENDACIONES DE USO:

En obra, limpiar el soporte eliminando cualquier resto de polvo, líquidos, desmenuados, residuos de eflorescencias, etc. Posteriormente, humedecer el soporte con agua sin presión para evitar la falta de adherencia y agrietamientos.

Mezclar el contenido del envase preferiblemente con un batidor a bajas revoluciones hasta conseguir una textura homogénea. No añadir agua.

Es importante tener en cuenta que el fraguado de un mortero de cal aérea se realiza por carbonatación. A medida que el mortero evapora agua, absorbe anhídrido carbónico del aire. Recomendamos trabajar en capas de como máximo 1 cm de espesor por día (en condiciones climáticas

normales) para facilitar este proceso. Es recomendable aplicar las capas sucesivas antes de que la anterior haya endurecido.

Una vez terminado el trabajo, en caso de altas temperaturas conviene humectar periódicamente la superficie **mediante pulverización de agua, nunca mediante riego**, para conseguir una carbonatación controlada. En caso de mucho frío o riesgo de heladas, es aconsejable cubrir la zona de trabajo con unas lonas protectoras, dejando margen suficiente para que el mortero pueda absorber CO2. La temperatura ambiente y del soporte durante su aplicación, no debe ser inferior a 5°C ni superior a 35°C.

Conservar en su envase original convenientemente cerrado. Preservar de las heladas y de la humedad. Evitar su exposición directa al Sol.

### PARA SU SEGURIDAD:

- . Por su carácter álcali, este producto puede resultar irritante para la piel, los ojos y las vías respiratorias. Si así fuese, lavar cuidadosamente durante 15 minutos con agua. Se recomienda el uso de medidas de protección como guantes, gafas protectoras o mascarilla.
- . Mantener fuera del alcance de los niños.
- . Queda a disposición del solicitante, la ficha de seguridad del producto.
- . Producto no inflamable.

**Advertencia:** Las indicaciones y prescripciones dadas son fruto de la experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Antes de usar el producto, el aplicador deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto, y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna. Las garantías del producto se resumen exclusivamente a defectos en su fabricación.

### Fabricante:

Isidoro Gordillo Mesa CIF: 52.252.533Y  
C/Hojiblanca,8 Morón de la Frontera (Sevilla)  
[www.gordilloscaldemoron.com](http://www.gordilloscaldemoron.com)

### Distribuidor oficial a Catalunya:

[www.caldemoron.com](http://www.caldemoron.com)  
info@caldemoron.com