

CAL EN PASTA envejecida



DEFINICIÓN: Cal aérea grasa en pasta (CL90), resultante de la hidratación del óxido de cal o 'cal viva', **envejecida en silos durante más de 4 años y tamizada**, obteniendo así una pasta suave, blanca y densa. Durante el proceso de apagado por inmersión en agua, se produce una perfecta cristalización de los carbonatos que componen el óxido cálcico, quedando entre dichos cristales unas **finísimas capas interlaminares de agua** del apagado que ayudan a que esta cal sea más untuosa, flexible y maleable. La piedra caliza se selecciona en cantera y su pureza de hasta el 99% en carbonato cálcico le confiere sus inmejorables propiedades y su característico color blanco natural.

TRADICIÓN: Nuestro proceso de producción se desarrolla de forma tradicional, artesanal, y respetando el medio ambiente. La calcinación del carbonato cálcico se realiza en horno milenario de leña, a una temperatura constante de entre 900°C y 1000°C ininterrumpidamente durante un mínimo de 15 días. El hecho de utilizar como combustible leña de olivo, pino y encina, genera **nanofibras vegetales** que, gracias a la porosidad de la roca, se acoplan a las partículas de la cal, añadiendo elasticidad, adherencia y untuosidad a sus propiedades ya inherentes, y evitando los azufres que le añaden los combustibles fósiles. El CO₂ absorbido por los árboles que generan la leña que utilizamos como combustible, unido al que absorbe la cal durante su proceso de carbonatación, hacen que nuestro producto consiga una **huella de carbono positiva**.

En noviembre de 2011, la **UNESCO** declara la Cal de Morón **Patrimonio Inmaterial de la Humanidad**.

DATOS TÉCNICOS:

- Envasado: Bidón de 250kg. Cubos de 20kg. Y 5kg. Bolsas de 5kg.
- Aspecto: Pasta.
- Color: Blanco.
- Rendimiento: Dependiendo de la dosificación según su uso.
- Comienzo de fraguado < 4 horas.
- Masa volumínica (MVA): 01,2 kg/l.
- Tasa de Óxido Cálcico (pasta) > 94,72%.
- Granulometría: 0 – 0,56mm.

CARACTERÍSTICAS:

- Transpirable.
- Ecológica.
- Desinfectante.
- Permeable al vapor, impermeable al agua.
- Buen comportamiento térmico y acústico.
- Resistente al fuego.
- Gran plasticidad y maleabilidad y suavidad.
- Poca o nula retracción.

SUS PROPIEDADES FÍSICAS LA HACEN APTA PARA:

- . Elaboración de morteros. Por su gran pureza y poder aglomerante, es muy rentable a la hora de fabricar morteros en pasta, y podemos dosificarla (dependiendo del árido a utilizar), desde 1-4 para morteros de agarre y enfoscados, hasta 1-1 para morteros de estuco y artes similares.
- . Creación o reparación de estucos, esgrafiados y otras artes, tanto en restauración como en obra nueva y de diseño.
- . Rehabilitación y restauración. Los morteros de cal en pasta son ideales para enfoscados y rejuntados en obras de rehabilitación o restauración de edificios históricos en los que se requiere morteros idénticos a los originales, con características y pátinas de antaño.
- . Encalado o pintado tradicional de superficies, tanto interiores como exteriores.
- . Base para pinturas, pátinas o estucos.
- . En agricultura es muy utilizada en cultivos cítricos, olivareros, etc, para el blanqueo de troncos y hojas, actuando como bactericida y protector frente al ataque de insectos, hongos o roedores.

RECOMENDACIONES DE USO:

En obra, limpiar el soporte eliminando cualquier resto de polvo, líquidos, desconchados, residuos de eflorescencias o cualquier otra sustancia que pueda perjudicar una buena adherencia. Posteriormente, humedecer el soporte con agua sin presión para evitar la falta de adherencia y agrietamientos.

No necesita un tipo de árido determinado pues admite muy bien cualquier árido de calidad existente en la zona de trabajo, evitando con ello costes

añadidos de transporte, aunque es aconsejable utilizar aquellos ricos en sílices o carbonatos cálcicos, o bien dolomíticos de gran pureza.

Una vez terminado el trabajo, en caso de altas temperaturas conviene humectar periódicamente la superficie **mediante pulverización de agua, nunca mediante riego**, para conseguir una carbonatación controlada. En caso de mucho frío o riesgo de heladas, es aconsejable cubrir la zona de trabajo con unas lonas protectoras, dejando margen suficiente para que el mortero pueda absorber CO₂. La temperatura ambiente y del soporte durante su aplicación, no debe ser inferior a 5°C ni superior a 35°C.

Conservar en su envase original convenientemente cerrado. Preservar de las heladas y de la humedad. Evitar su exposición directa al Sol.

PARA SU SEGURIDAD:

- . Por su carácter álcali, este producto puede resultar irritante para la piel, los ojos y las vías respiratorias. Si así fuese, lavar cuidadosamente durante 15 minutos con agua. Se recomienda el uso de medidas de protección como guantes, gafas protectoras o mascarilla.
- . Mantener fuera del alcance de los niños.
- . Queda a disposición del solicitante, la ficha de seguridad del producto.
- . Producto no inflamable.

Advertencia: Las indicaciones y prescripciones dadas son fruto de la experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Antes de usar el producto, el aplicador deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto, y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna. Las garantías del producto se resumen exclusivamente a defectos en su fabricación.

Fabricante:

Isidoro Gordillo Mesa CIF: 52.252.533Y
C/Hojiblanca,8 Morón de la Frontera (Sevilla)
www.gordilloscaldemoron.com

Distribuidor oficial a Catalunya:

www.caldemoron.com
info@caldemoron.com